

電気加工学会全国大会（2016）セッション一覧

12月1日（木）

| | |
|---------|-------------------------|
| 9 : 00 | 放電加工応用 【1】 - 【4】 |
| 10 : 00 | 休憩 |
| 10 : 15 | 特殊材料 【5】 - 【8】 |
| 11 : 15 | ポスターセッション 【1】 - 【8】 |
| 11 : 45 | 昼食 |
| 12 : 45 | ワイヤ放電加工 【9】 - 【11】 |
| 13 : 30 | 休憩 |
| 13 : 45 | 放電加工基礎 【12】 - 【15】 |
| 14 : 45 | ポスターセッション 【9】 - 【15】 |
| 15 : 15 | 休憩 |
| 15 : 30 | 50周年記念座談会 |
| 17 : 30 | 休憩 |
| 17 : 45 | 懇親会 |
| 19 : 45 | |

12月2日（金）

| | |
|---------|--------------------------|
| 9 : 00 | 微細加工 【16】 - 【19】 |
| 10 : 00 | 休憩 |
| 10 : 15 | 電解加工基礎 【20】 - 【23】 |
| 11 : 15 | ポスターセッション 【16】 - 【23】 |
| 11 : 45 | 昼食 |
| 12 : 45 | 電解加工応用（1） 【24】 - 【27】 |
| 13 : 45 | 休憩 |
| 14 : 00 | 電解加工応用（2） 【28】 - 【31】 |
| 15 : 00 | ポスターセッション 【24】 - 【31】 |
| 15 : 30 | 休憩 |
| 15 : 45 | 全国大会賞発表 |

電気加工学会全国大会（2016）講演プログラム

発表番号／発表時間／題目／著者／所属

○講演者

2016年12月1日（木）

8：55 開会挨拶

[放電加工応用]

- 【1】 9：00 つり下げ電極を用いた曲がり穴放電加工法の実用化検討
○山口篤（兵庫県立工業技術センター），三宅達也，太田浩平，岡田晃（岡山大）
- 【2】 9：15 パルス放電による発光材料付着の研究
○高橋秀仁，松下真大，後藤昭弘，土肥稔（静岡理工科大）
- 【3】 9：30 絶縁体放電加工を用いた核デブリサンプリングの提案
○佐藤涼介，吉田政弘（都立産技高専），花岡大生（特殊電気加工技研），福澤康（長岡技術科学大）
- 【4】 9：45 Development of hybrid machining method combining electrostatic induction feeding EDM and ECM
○Wei Han, Masanori Kunieda（東京大）

[特殊材料]

- 【5】 10：15 極薄PCDダイシングブレードの機上放電ツルーイング
○柳田大祐，渡邊幸司，南久，北川貴弘（大阪府立産業技術総合研究所），和泉康夫（新日本テック）
- 【6】 10：30 極薄PCDダイシングブレードの機上放電ツルーイングとダイシング性能評価
○渡邊幸司，柳田大祐，南久（大阪府立産業技術総合研究所），和泉康夫（新日本テック）
- 【7】 10：45 超硬合金放電加工における炭化タングステンの分解挙動（単発放電痕からのアプローチ）
○佐藤竜一，田村武夫（新潟大）
- 【8】 11：00 熱可塑性CFRPの加工に関する研究—超音波穿孔加工の試み—
○後藤啓光，谷貴幸，明松圭昭，菅野啓太（筑波技術大），毛利尚武（大学改革支援・学位授与機構）

11：15 ～ 11：45 ポスターセッション（【1】～【8】）

11：45 ～ 12：45 昼食

[ワイヤ放電加工]

- 【9】 12 : 45 オンザマシン表面改質技術における脱イオン水導電率が改質面に与える影響
○長井康紀, 田村武夫 (新潟大)
- 【10】 13 : 00 ワイヤ放電加工におけるワイヤ電極の2次元変位測定
○李新宇, 国枝正典 (東京大)
- 【11】 13 : 15 Cu-Zr ワイヤ電極のワイヤ放電加工特性に関する基礎的研究
○亀井卓哉, 桑田彩花, 岡田晃 (岡山大), 千葉広樹 (日本ガイシ)

[放電加工基礎]

- 【12】 13 : 45 形彫り放電加工における気泡の排出時直径の測定
○三馬拓実, 早川伸哉, 糸魚川文広, 中村隆 (名古屋工業大)
- 【13】 14 : 00 放電加工における電流電圧波形が放電痕形成の経時変化に及ぼす影響
○橘華実, 国枝正典 (東京大)
- 【14】 14 : 15 Molecular dynamics simulation of material removal process and mechanism of EDM using a two-temperature model
○Xiaoming Yue, Xiaodong Yang (ハルビン工業大)
- 【15】 14 : 30 単発放電による材料除去過程の観察
○辻田容希, 谷貴幸, 後藤啓光 (筑波技術大), 毛利尚武 (大学改革支援・学位授与機構)

14 : 45 ~ 15 : 15 ポスターセッション (【9】 ~ 【15】)

15 : 30 ~ 17 : 30 電気加工学会 50 周年記念座談会

17 : 45 ~ 19 : 45 懇親会 (名古屋工業大学 生協食堂)

2016年12月2日(金)

[微細加工]

- 【16】 9:00 放電加工成形されたダイヤモンド極小径研削工具を用いたセラミックスの微細穴あけ加工
○林亮夫, 竹内万理, 江頭快, 山口桂司, 太田稔 (京都工芸繊維大)
- 【17】 9:15 デュアルサーボ送り機構による微細深穴放電加工
○金子健正, 牛腸歩駆人, 池田富士雄 (長岡高専), 後藤啓光, 谷貴幸 (筑波技術大)
- 【18】 9:30 高速回転主軸を用いた微細放電加工特性に及ぼす電極形状の影響
馮光磊, ○楊曉冬 (ハルビン工業大)
- 【19】 9:45 亜鉛めっきによるコア径 $10\mu\text{m}$ のピーリング工具の作製とそれによる微細穴の放電加工—第2報—
○高松美太郎, 田辺里枝, 伊藤義郎 (長岡技術科学大), 毛利尚武 (大学改革支援・学位授与機構), 増沢隆久 (増沢マイクロ加工技術コンサルティング)

[電解加工基礎]

- 【20】 10:15 Tool shape determination for electrochemical machining
○Mayank Garg, Masanori Kunieda (東京大)
- 【21】 10:30 電解加工における電解液処理に関する研究
○趙永華, 国枝正典 (東京大学), 小尾伸昭 (アクリテック), 渡邊俊次郎 (放電精密加工研究所)
- 【22】 10:45 ピーク電流の変化を利用したパルス電解加工状態の検出と改善
○小林篤史, 夏恒 (東京農工大)
- 【23】 11:00 電解加工等価回路におけるヘルムホルツ層と拡散二重層を表すパラメータの同定と検討
○永島直晃, 夏恒 (東京農工大)

11:15 ~ 11:45 ポスターセッション (【16】 ~ 【23】)

11:45 ~ 12:45 昼食

[電解加工応用 (1)]

- 【24】 12 : 45 電極材料および電解液がワイヤ電解加工の特性に及ぼす影響
○荻野誠, 夏恒 (東京農工大)
- 【25】 13 : 00 ワイヤ電解仕上げ加工の加工特性に関する研究
○若生峻太郎, 国枝正典 (東京大学), 橋本隆, 湯澤隆 (三菱電機)
- 【26】 13 : 15 金属粉末積層造形によるポーラス電極を用いた電解加工
○井草良太, 小谷野智広, 古本達明, 細川晃, 橋本洋平 (金沢大)
- 【27】 13 : 30 燃料電池用金属セパレータの電解加工技術
○眞鍋賢司, 田代宜之, 野地昭吉, 大和田優 (日産自動車)

[電解加工応用 (2)]

- 【28】 14 : 00 純チタンの電解研磨における極間の影響と表面状態の観察
—円筒部品内面の仕上げに対する影響—
○在川功一, 谷川義博 (福岡県工業技術センター)
- 【29】 14 : 15 電解加工による微細穴内面の追加工の特性と評価方法の検討
○前田健, 夏恒 (東京農工大)
- 【30】 14 : 30 両極性パルスを用いた難加工材料に対する電解液ジェット加工
○角藤悟, 国枝正典 (東京大)
- 【31】 14 : 45 旋盤型電解放電加工のためのサーボ式力センサ付電極ホルダ
○古谷克司, 土屋昂敬 (豊田工業大)

15 : 00 ~ 15 : 30 ポスターセッション (【24】 ~ 【31】)

15 : 45 全国大会賞発表, 閉会挨拶