

## 電気加工学会論文賞，全国大会賞の授与

### 電気加工学会論文賞

著 者：谷 貴幸，辻田容希，後藤啓光，毛利尚武

題 目：気中単発放電における材料除去過程の観察

掲載誌：電気加工学会誌，第 52 巻 129 号 pp.31-37

#### 受賞理由

本論文は単発放電痕の形成過程において，材料除去メカニズムを観察できるシステムを構築し，陽極側および陰極側での材料除去プロセスについて詳細な観察を行なっている．これまで単発放電痕は一回の材料除去で形成されると考えられてきたが，複数回の材料除去現象があることを明確に捉え，その現象を明らかにしている．放電加工の加工現象の解明に大きく寄与する成果であり，論文賞に値すると考えられる．

### 電気加工学会全国大会賞

講演題目：「金属積層造形(AM)電極による放電加工 ―放電加工特性と深リブ溝加工への適用―」

講 演 者： 柳田大祐，中本貴之，南久，三木隆生，内田壮平，木村貴広，渡邊幸司

講演題目：「単発放電加工における電流波形が加工屑除去のタイミングに及ぼす影響の観察」

講 演 者： 篠原真由，国枝正典



電気加工学会論文賞受賞者

佐野委員長，毛利尚武氏，南久会長  
後藤啓光氏，谷貴幸氏，辻田容希氏



全国大会賞受賞者

佐野委員長，国枝正典氏  
柳田大祐氏，南久会長，篠原真由氏