

電 気 加 工 学 会 誌

第51巻 第127号 (2017年7月)

目 次

名誉会員 第四代会長 齋藤長男先生のご逝去を悼む -----	毛利尚武 -----	337
随 想 私、定年になりました。 -----	伊藤義郎 -----	339
「超音波振動を援用した電気加工」特集 巻 頭 言 「超音波振動を援用した電気加工」特集号発刊に際して -----	江頭 快 -----	342
解 説 超音波振動援用放電加工技術のレビュー -----	余 祖元 -----	343
放電加工における超音波キャビテーションの効果 -----	小川 仁 -----	348
超音波振動援用マイクロ放電加工による極小径穴あけ加工 -----	江頭 快 -----	354
工具電極への超音波振動付与による電解加工特性の向上 -----	夏 恒 -----	359
海外情報 ハルビン工業大学 特殊加工「楊研究室」の紹介 -----	楊 曉冬 -----	364
電気加工懇話室 豊田工業大学機械創成研究室の紹介 -----	古谷克司 -----	368
会 報 (総会報告) -----		371
会 告 (電気加工学会全国大会 (2017) 講演募集のご案内) -----		389
(電気加工学会全国大会講演論文集と電気加工学会誌への同時投稿制度のご案内) --		393
(電加工与模具紹介) -----		394

電気加工学会ホームページ : <http://www.jseme.or.jp/>

■会誌編集委員会■

委員長	夏 恒 (東京農工大学)
校閲幹事	早川伸哉 (名古屋工業大学)
編集幹事	後藤啓光 (筑波技術大学)
委員	江頭 快 (京都工芸繊維大学)
	栗原治弥 (㈱牧野フライス製作所)
	佐野正明 (山梨県工業技術センター)
	山田 久 (三菱電機㈱)
	吉田政弘 (東京都立産業技術高等専門学校)
	渡邊幸司 ((地独)大阪産業技術研究所)