

電 気 加 工 学 会 誌

第51巻 第128号 (2017年11月)

目 次

レビュー

2016 年電気加工に関する研究論文のレビュー

-----	江頭 快 -----	409
「放電加工機の周辺技術」特集		
巻 頭 言		
「放電加工機の周辺技術」特集号発刊に際して	栗原治弥 -----	413
寄書・技術報告		
形彫り放電加工油の紹介	北村友彦 -----	414
放電加工機の周辺技術		
—IoTを活用した生産性向上—	富田大詞 -----	417
高強度・高導電性Cu-Zr合金線材Nf-HyCZ®の開発とワイヤ放電加工への応用	村松尚国 -----	421
FANUC ROBOCUT α -CiBシリーズの支援ツール		
—生産・品質情報管理ツール「ROBOCUT-LINKi」のご紹介—	牧野良則, 平賀 薫 -----	425
放電加工機におけるIoTの取り組み		
—「HyperConnect」「Eメール通知機能」—	儀間祐二, 塩水孝幸 -----	429
三菱電機放電加工機における最新IoT技術		
—IoT技術を活用したリモートサービス「iQ Care Remote4U」のご紹介—	東脇正明, 犬飼賢, 加藤達也, 柿花尚志, 江端恭一 -----	431
ワイヤ放電加工機の添加剤「HYP-AD3」について		
—イオン交換樹脂への影響と超硬加工での優位性—	岡部弘善 -----	435
研 究		
透明性絶縁体放電加工時の加工現象と放電波形の同期観察の試み	佐藤涼介, 花岡大生, 吉田政弘 -----	438
電気加工懇話室		
(地独)大阪産業技術研究所「特殊加工研究室」の紹介	渡邊幸司 -----	445
会 告 (電加工与模具紹介)	-----	447

電気加工学会ホームページ : <http://www.jseme.or.jp/>

■会誌編集委員会■

委員長	夏 恒 (東京農工大学)
校閲幹事	早川伸哉 (名古屋工業大学)
編集幹事	後藤啓光 (筑波技術大学)
委員	江頭 快 (京都工芸繊維大学)
	栗原治弥 (榊牧野フライス製作所)
	佐野正明 (山梨県工業技術センター)
	山田 久 (三菱電機㈱)
	吉田政弘 (東京都立産業技術高等専門学校)
	渡邊幸司 ((地独)大阪産業技術研究所)