

電 気 加 工 学 会 誌

第53巻 第132号 (2019年3月)

目 次

随 想

放電加工システムを「生産技術の柱」にした古川利彦氏のテクノロジー

鈴木正昭 ----- 1

研 究

炭素拡散反応を用いた形彫り放電加工による多結晶ダイヤモンドの3次元形状創製

笠井慎平, 袖平智樹, 閻 紀旺 ----- 5

多結晶ダイヤモンド円盤工具を用いた単結晶SiCの放電研削複合加工

黒澤智子, 閻 紀旺 ----- 12

JIMTOF2018特集

寄書・技術報告

微細孔放電加工の量産化技術 ―微細孔加工の実務応用―

下田祐太 ----- 19

エロワツーリングシステムの紹介

米倉竜二 ----- 23

超精密ワイヤ放電加工機の紹介

津上聖也 ----- 27

形彫り放電加工の最新技術

澤崎 隆 ----- 31

レーザーが可能にした金型の精密肉盛・溶接補修

桑原吉英 ----- 35

電子ビーム3D金属積層造形装置の開発

眞部弘宣 ----- 39

ワイヤ放電加工機の最新技術

牧野良則, 西川 亮 ----- 41

放電加工機iQ Care Remote4Uの開発

小林浩敦, 堂森雄平 ----- 45

Makino's Wire Electric Discharge Display at JIMTOF 2018

―Leading the Path into the Future―

テイラーコックス ----- 49

形彫り放電加工機 新加工技術の紹介

―簡単に確実な加工のためのプログラム作成画面―

江田 勝 ----- 51

青色半導体レーザを用いたハイブリッド複合加工機

『VARIAXIS j-600/5X AM』の紹介

浅野孝平 ----- 53

GFマシニングソリューションズがご提案する, 先端加工技術について

細田陽一郎 ----- 57

会 報 電気加工学会全国大会(2018) 開催報告

会 告 (電加工与模具紹介)

----- 61

----- 63

電気加工学会ホームページ: <http://www.jseme.or.jp/>

■ 会誌編集委員会 ■

委員長	早川伸哉	(名古屋工業大学)
校閲幹事	渡邊幸司	((地独)大阪産業技術研究所)
編集幹事	後藤啓光	(筑波技術大学)
委員	江頭 快	(京都工芸繊維大学)
	栗原治弥	(榊牧野フライス製作所)
	佐野正明	(山梨県産業技術センター)
	小林浩敦	(三菱電機(株))
	吉田政弘	(東京都立産業技術高等専門学校)
	小谷野智広	(金沢大学)