

電 気 加 工 学 会 誌

第54巻 第137号 (2020年11月)

目 次

会長就任のご挨拶	夏 恒	129	
レビュー			
2019年電気加工に関する研究レビュー	平尾篤利	131	
「電気加工におけるヒヤリ・ハット」特集			
巻 頭 言			
「電気加工におけるヒヤリ・ハット」特集号の発刊に際して	早川伸哉	136	
電気加工におけるヒヤリ・ハット			
1. 形彫り放電加工		137	
2. ワイヤ放電加工		142	
3. 電解加工		144	
4. レーザ加工		149	
5. その他		153	
研 究			
高性能微細ワイヤ放電加工実現のためのCu-Zrワイヤ電極の開発	劉 世賢, 三好雅人, 岡田 晃, 村松尚国, 野村和弘	155	
電気加工懇話室			
九州工業大学工学部生産加工研究室の紹介	吉川浩一	162	
会 告 ((公財) 工作機械技術振興財団の試験研究助成等の公募)			165
(電加工与模具紹介)		166	

電気加工学会ホームページ : <http://www.jseme.or.jp/>

■会誌編集委員会■

委員長	早川伸哉	(名古屋工業大学)
校閲幹事	渡邊幸司	((地独)大阪産業技術研究所)
編集幹事	後藤啓光	(筑波技術大学)
委員	江頭 快	(京都工芸繊維大学)
	栗原治弥	(株式会社牧野フライス製作所)
	佐野正明	(山梨県産業技術センター)
	小林浩敦	(三菱電機株)
	吉田政弘	(東京都立産業技術高等専門学校)
	小谷野智広	(金沢大学)