

電 気 加 工 学 会 誌

第55巻 第139号 (2021年7月)

目 次

名誉会員 第六代会長 向山芳世先生の突然のご逝去を悼む -----	佐野正明 -----	47
「電気・エネルギービーム加工による高機能ダイヤモンド切削工具の開発」 特集		
巻 頭 言		
「電気・エネルギービーム加工による高機能ダイヤモンド切削工具の開発」 特集号発刊に際して -----	江頭 快 -----	49
解説		
レーザ加工によるダイヤモンド切削工具の製作 — 複雑形状のダイヤモンド工具のマイクロ加工— -----	鈴木浩文 -----	50
フェムト秒パルスレーザによるダイヤモンド工具成形 -----	片平和俊, 小河誉典, 青山英樹, 山崎和雄 -----	56
放電加工による極小径ダイヤモンド切削工具の開発 -----	江頭 快 -----	64
集束イオンビーム照射を応用したテクスチャを有するダイヤモンド切削工具の開発 -----	川堰宣隆 -----	72
電気加工懇話室		
「高速パラレルメカニズムを用いたNC電解加工」にかかわるよもやま話 -----	小谷野智広 -----	78
会 報 (総会報告) -----		81
会 告 (電気加工学会全国大会 (2021) 講演募集のご案内) -----		103
(電気加工学会全国大会講演論文集と電気加工学会誌への同時投稿制度のご案内) ----		107
(電加工与模具紹介) -----		108

電気加工学会ホームページ : <http://www.jseme.or.jp/>

■会誌編集委員会■

委員長	早川伸哉	(名古屋工業大学)
校閲幹事	渡邊幸司	((地独)大阪産業技術研究所)
編集幹事	後藤啓光	(筑波技術大学)
委員	江頭 快	(京都工芸繊維大学)
	栗原治弥	(榊牧野フライス製作所)
	佐野正明	(山梨県産業技術センター)
	鵜飼佳和	(三菱電機株)
	吉田政弘	(東京都立産業技術高等専門学校)
	小谷野智広	(金沢大学)