

電気加工学会全国大会(2006)講演プログラム

11月16日(木) 第1日目

講演番号/発表時間 題名/発表者(所属)

印:講演者

8:55 開会挨拶

セッション1【加工油・電極】 座長:南 久(大阪府立産技総研)

- [1] 9:00 ~ 9:20 金属粉混合樹脂電極による放電加工
西本圭吾, 猪飼健夫(和歌山工専), 宇野義幸(岡山大), 橋口清人(和歌山工専)
- [2] 9:20 ~ 9:40 拡散接合による放電加工用電極の製作
柴山智幸, 国枝正典(東京農工大)
- [3] 9:40 ~ 10:00 放電加工特性に対する加工油静電浄化の効果
阿部和広, 岡田 晃, 宇野義幸(岡山大), 木村広則(クリーンテック), 岩崎清二(日本スピードショア)
- [4] 10:00 ~ 10:20 含水加工油を用いた放電加工特性
北村友彦(出光興産)

10:20 ~ 10:35 休憩

セッション2【放電加工基礎(1)】 座長:早川伸哉(名工大)

- [5] 10:35 ~ 10:55 低融点合金を用いた単発放電に関する研究(第10報)
- 2連続放電における放電痕除去量と気泡挙動の関係 -
柳田大祐, 武沢英樹(工学院大), 毛利尚武(東京大)
- [6] 10:55 ~ 11:15 極間隙の流体解析と放電点探索アルゴリズムの連成による形彫り放電加工シミュレーション
森本賢治, 国枝正典(東京農工大)
- [7] 11:15 ~ 11:35 放電加工中に発生する気泡の成分分析
竹内 遥, 国枝正典(東京農工大)
- [8] 11:35 ~ 11:55 無声放電によるベンゼンの分解
土屋八郎, 江頭 快, 宮崎 眞(京都工繊大), 安東秀明(三菱レーヨン), 久保活太郎(日伸工業)

11:55 ~ 13:00 昼食

セッション3【放電加工基礎(2)】 座長:武沢英樹(工学院大)

- [9] 13:00 ~ 13:20 極間距離を制御した放電加工における加工速度の改善
遠山栄一, 早川伸哉, 糸魚川文広, 中村隆(名工大)
- [10] 13:20 ~ 13:40 放電加工の電極材料が放電遅れ時間に及ぼす影響
新家一朗, 佐野定男(ソディック), 国枝正典(東京農工大)
- [11] 13:40 ~ 14:00 グラファイト電極を用いた放電加工における溶融除去機構の解明
高橋孝治, 田村武夫(新潟大)

14:00 ~ 14:15 休憩

セッション4【穴加工】 座長:大塚裕俊(大分県産科技セ)

- [12] 14:15 ~ 14:35 曲がり穴放電加工用方向制御機構の小型化による穴径5mmの曲がり穴創成
石田 徹, 中嶋 大(大阪大), 北 正彦(近畿職能開大), 寺本孝司(室蘭工大), 竹内芳美(大阪大)
- [13] 14:35 ~ 14:55 逆テーパ微細穴の放電加工
増田 彩, 江頭 快, 土屋八郎, 宮崎 眞(京都工繊大)
- [14] 14:55 ~ 15:15 超硬合金の高精度微細穴放電加工の研究
佐野定男, 加藤善考(ソディック), 鈴木 清(日本工大)

15:15 ~ 15:30 休憩

セッション5【微細加工】 座長:岩井 学(富山県立大)

- [15] 15:30 ~ 15:50 微細軸成形放電加工における表面改質の研究
齋 治男, 毛利尚武(東京大), 谷 貴幸, 後藤啓光(筑波技大), 武沢英樹(工学院大)
- [16] 15:50 ~ 16:10 サージを利用した短パルスによる微細放電加工
小林岳彦(牧野フライス)
- [17] 16:10 ~ 16:30 走査放電加工による微細軸成形に関する研究
- プレート材料, 電気条件が微細軸成形特性に及ぼす影響 -
谷 貴幸, 後藤啓光(筑波技大), 毛利尚武, 齋 治男(東京大)
- [18] 16:30 ~ 16:50 放電加工による微細針作製の試み
佐野正明, 八代浩二, 米山 陽(山梨県工技セ), 岡田勝三(山梨大)

16:50 ~ 17:00 休憩

17:00 ~ 18:00 特別講演:「わが社の技」
(株)化繊ノズル製作所 技術開発部 部長 河合成樹

18:00 ~ 18:10 休憩

18:10 ~ 20:00 懇親会

セッション6【複合加工(1)】 座長:佐野正明(山梨県工技セ)

- [19] 9:00 ~ 9:20 砥石ボンド材の電解現象を利用した表面改質加工法に関する研究
片平和俊(理研), 齋藤智之, 赤羽陽平, 小茂鳥潤(慶應大), 水谷正義, 大森 整, 渡邊 裕(理研)
- [20] 9:20 ~ 9:40 極微粒PCDを利用した放電・研削逐次加工
佐野定男(ソディック), ハンイリ(日本工大), 岩井 学(富山県立大), ニノ宮進一(青森職能開短大), 植松哲太郎(富山県立大), 鈴木 清(日本工大)
- [21] 9:40 ~ 10:00 フレキシブル導液シート法を利用したメタルボンド砥石の電解インプロセスドレッシング
鈴木 清(日本工大), 長野千春(サン精密化工研究所), 板垣健二, 田中幸徳, 藤重竜也(日本工大), ニノ宮進一(青森職能開短大), 岩井 学, 植松哲太郎(富山県立大)
- [22] 10:00 ~ 10:20 フローティングノズルの液膜厚さ一定機構を利用したメタルボンド砥石の放電ドレッシング法
鈴木 清, 田中幸徳, 伊藤陽平(日本工大), 長野千春(サン精密化工研究所), ニノ宮進一(青森職能開短大), 岩井 学, 植松哲太郎(富山県立大)

10:20 ~ 10:35 休憩

セッション7【複合加工(2), ビーム加工】 座長:谷 貴幸(筑波技大)

- [23] 10:35 ~ 10:55 放電加工による焼結ダイヤモンド工具の成形加工
南 久, 渡邊幸司, 増井清徳, 塚原秀和, 藤原久一(大阪府立産技総研), 鍋倉伸嘉(ソディック)
- [24] 10:55 ~ 11:15 放電/研削ハイブリッド加工による超硬合金の微細仕上げ(第2報)
・軸付電着ダイヤモンド砥石の放電ツルニング・
渡邊幸司, 南 久, 藤原久一, 増井清徳(大阪府立産技総研)
- [25] 11:15 ~ 11:35 超短パルスレーザーによる金型材の微細加工
伊藤義郎, 深見 翔(長岡技科大), Pham Xuan Khai(Hanoi University of Technology), 田辺里枝(長岡技科大)
- [26] 11:35 ~ 11:55 金型EBポリッシングにおけるクレータの低減(第1報)・非金属介在物の影響・
近藤 温(岡山大), 大地慶明(ソディック), 岡田 晃, 宇野義幸(岡山大), 佐野定男(ソディック), 三島 進(三島技術士事務所)

11:55 ~ 13:00 昼食

セッション8【ワイヤ放電加工(1)】 座長:佐藤達志(三菱電機)

- [27] 13:00 ~ 13:20 ワイヤ放電加工された超硬合金微細穴の複合研磨に関する研究
櫻井宗貴, 田村武夫(新潟大)
- [28] 13:20 ~ 13:40 放電加工による微細・特殊形状加工に関する研究(第1報)・放電軸加工法の開発と実用化・
城門由人, 水江 宏, 大塚裕俊(大分県産科技セ)
- [29] 13:40 ~ 14:00 ワイヤ放電加工を施した絶縁性ZrO₂セラミックスの強度に及ぼす放電加工条件の影響
井亦 輝, 福澤 康(長岡技科大), 原田武則, 金子雄二(ソディック)
- [30] 14:00 ~ 14:20 絶縁性炭化珪素セラミックスに対する放電加工条件の検討
渡邊一徳, 福澤 康(長岡技科大), 原田武則, 金子雄二(ソディック)

14:20 ~ 14:35 休憩

セッション9【ワイヤ放電加工(2)】 座長:江頭 快(京都工繊大)

- [31] 14:35 ~ 14:55 ワイヤ放電加工用高性能ワイヤ電極の開発に関する基礎的研究(第3報)
・ワイヤの機械的特性がワイヤ放電加工特性に及ぼす影響・
山内俊之(トクセン工業), 有園公彦, 岡田 晃, 宇野義幸(岡山大)
- [32] 14:55 ~ 15:15 ワイヤ放電による半導体材料の加工
佐藤達志, 今井祥人, 松野 繁, 前川武之(三菱電機), 戸倉 和(東工大)
- [33] 15:15 ~ 15:35 ワイヤ放電加工中に発生する電磁力に関する研究
戸村俊輔, 国枝正典(東京農工大)
- [34] 15:35 ~ 15:55 ワイヤ放電加工における腐食問題とその防止技術(第2報)・添加剤による防食皮膜の効果・
酒井洋三, 後藤昭弘, 佐藤清侍(三菱電機), 葉山義教(日本メカケミカル)

16:15 大会賞発表, 閉会挨拶